

TRASPORTATORE A TAPPARELLE METALLICHE TM125

MOD. 1100-1300-1500-1800-2100

DATI GENERALI

LARGHEZZA MAX	mm	1100	1300	1500	1800	2100
LARGHEZZA UTILE	mm	800	1100	1200	1500	1800

DATI TECNICI

DIAMETRO RUOTE TRAINO/RINVIO	mm	326.6
MODULO RUOTE DENTATE	mm	Z=8
CATENA	tipo	a rulli
PASSO CATENA	mm	125
CARICO DI ROTTURA	Kg	8000
PIANI SCORRIMENTO CATENA	mm	30x15
SUPPORTI ALBERO MOTORE	tipo	UCP 212
SUPPORTI ALBERO RINVIO	tipo	UCT 210
RIDUTTORE	tipo	albero lento cavo
MOTORE ASINCRONO TRIFASE	tipo	autofrenante

STRUTTURA

TAPPARELLA ZINCATA	mm	3
SPINTORE TAPPARELLA	mm	40x40x5
SPESSORE FIANCATA VERNICIATA	mm	3
SPESSORE SPONDA VERNICIATA	mm	3
ALTEZZA SPONDA	mm	320

DESCRIZIONE

Il trasportatore è costituito da un robusto telaio portante realizzato con profilati metallici standard elettrosaldati e fiancate portanti in robusta lamiera stampata.

Il tappeto metallico è formato da una serie di piastre zincate e sagomate, sovrapposte ed imbullonate sui due lati ad una catena di trascinamento: il loro disegno speciale evita la ritenuta del materiale.

I denti per il trascinamento del materiale sono imbullonati alle tapparelle ed intercambiabili.



La catena è del tipo a rulli secondo norme DIN 8165.

Le guide di scorrimento delle due catene sono in acciaio e possono essere facilmente sostituite in caso di usura. Le sponde di contenimento del trasportatore sono realizzate in lamiera elettrosaldata da 3 mm con nervature di rinforzo. La testata di traino è realizzata con un albero in acciaio $\varnothing=60\text{mm}$ con due corone dentate passo 125 mm; l'albero ruota su due supporti muniti di cuscinetti a rulli lubrificati con grasso e protetti da un anello di tenuta. La testata di rinvio è realizzata con lo stesso sistema della testata di traino ma con fissaggio su slitte con tenditori ed albero $\varnothing=50\text{mm}$.

La motorizzazione è costituita da un motore autofrenante e un riduttore ad ingranaggi direttamente calettato sull'asse di traino; il trasportatore nell'immagine è montato su una struttura metallica di sostegno fissata al pavimento con piastre mediante ancoraggi chimici, ma può essere posizionato anche adottando altre soluzioni, studiate ad hoc caso per caso. Tutte le superfici metalliche (tranne il tappeto che è zincato) sono verniciate con uno strato primario anticorrosione ed uno strato secondario di finitura di smalto bicomponente poliuretano verde RAL 7033.

L'alimentazione elettrica standard è di 400V e 60 Hz, ma sono realizzabili anche soluzioni con altri voltaggi.



La macchina è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e di Tutela della Salute di cui alla Direttiva 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE, 89/336/CEE e 73/23/CEE.

Norme elettriche di riferimento adottate: UNI EN 60204/1.