

TRASPORTATORE A TAPPARELLE METALLICHE TMP 200

Mod. 1900-2200-2400

DATI GENERALI

INTERASSE	mm	30000	30000	30000
LARGHEZZA MASSIMA	mm	1900	2200	2400
LARGHEZZA UTILE	mm	1500	1800	2000

DATI TECNICI

RUOTE TRAINO/RINVIO (Ø)	mm	522.6
MODULO RUOTE DENTATE	mm	Z=8
CATENA	tipo	a rulli
PASSO CATENA	mm	200
PIANI SCORRIMENTO CATENA	mm	30x15
SUPPORTI ALBERO MOTORE	tipo	SK 23220 CCK/ C3W3 SKH 2320
SUPPORTI ALBERO RINVIO	tipo	UCTX 12/ SNH 520-617
MOTORE ASINCRONO TRIFASE	tipo	autofrenante
RIDUTTORE	tipo	albero lento cavo
SPESSORE TAPPARELLA	mm	3
SPINTORE TAPPARELLA	mm	3
SPESSORE FIANCATA	mm	3
SPESSORE SPONDA	mm	3
ALTEZZA SPONDA	mm	800

DESCRIZIONE

Il trasportatore è costituito da un robusto telaio portante realizzato con profilati metallici standard elettrosaldati e fiancate portanti in robuste gabbie elettrosaldate.

Il tappeto metallico è formato da una serie di piastre zincate sagomate, sovrapposte ed imbullonate sui due lati alle catene di trascinamento: il loro disegno speciale evita la ritenuta del materiale.

I denti per il trascinamento del materiale sono imbullonati alle tapparelle ed intercambiabili.



La catena è del tipo a rulli secondo norme DIN 8165.

Le guide di scorrimento delle due catene sono in acciaio e possono essere facilmente sostituite in caso di usura. Le sponde di contenimento del trasportatore sono realizzate in lamiera da 3 mm elettrosaldata con nervature di rinforzo.

La testata di traino è realizzata con un albero in acciaio Ø=100mm con due corone dentate passo 200 mm; l'albero ruota su due supporti con cuscinetti a rulli lubrificati con grasso e protetti da un anello di tenuta e boccole di bloccaggio.

La testata di rinvio è realizzata con lo stesso sistema della testata di traino ma con fissaggio su slitte con tenditori ed albero Ø=60mm. La motorizzazione è costituita da un motore e da un riduttore ad ingranaggi direttamente calettato sull'asse di traino.

Tutte le superfici metalliche (tranne il tappeto che è zincato) sono verniciate con uno strato primario anticorrosione ed uno strato secondario di finitura.

Il trasportatore in foto è montato su una struttura metallica di sostegno fissata a pavimento con piastre mediante ancoraggi chimici.

L'alimentazione elettrica standard è di 400V e 60 Hz, ma sono realizzabili anche soluzioni con altri voltaggi.

La macchina è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e di Tutela della Salute di cui alla Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE, 89/336/CEE e 73/23/CEE.

Norme elettriche di riferimento adottate: UNI EN 60204/1

