

## TRASPORTATORE A CATENA CON NASTRO IN GOMMA

**Mod. TNC 1000-1200-1400-1700**

### DATI GENERALI

LARGHEZZA MASSIMA	mm	1000	1200	1400	1700
LARGHEZZA UTILE	mm	800	1000	1200	1500

### DATI TECNICI

DIAMETRO RUOTE TRAINO/RINVIO	mm	261
MODULO RUOTE DENTATE	mm	Z=8
CATENA	tipo	a rulli
PASSO CATENA	mm	100
CARICO DI ROTTURA	kg	11200
SUPPORTI ALBERO MOTORE	tipo	UCP 212
SUPPORTI ALBERO RINVIO	tipo	UCT 210
MOTORE ASINCRONO TRIFASE	tipo	da def. a calcolo
RIDUTTORE	tipo	albero lento cavo
ALBERO TRAINO	Ø	60
ALBERO FOLLE	Ø	50

### STRUTTURA

SPESSORE NASTRO IN GOMMA	mm	9
SPINTORE TAPPARELLA	mm	40x40x5
SPESSORE SPONDA VERNICIATA	mm	3
ALTEZZA SPONDA	mm	400

### DESCRIZIONE

Questo trasportatore è impiegato per il trasporto in piano o in salita di materiale vario (carta, plastica, alluminio, ferro, ecc..) permettendo, grazie alle catene, di fare curve e percorsi sia orizzontali che obliqui con lo stesso nastro senza interruzioni. La struttura portante è realizzata in acciaio con fiancate in lamiera stampata di spessore 3 mm.

Il trasporto del materiale viene assicurato da nastro in gomma (fissato alle catene tramite listelli) resistente a materiali abrasivi, taglienti, di medie e grosse pezzature.



La catena è del tipo a rulli secondo norme DIN 8165.

Le guide di scorrimento delle due catene sono in acciaio e possono essere facilmente sostituite in caso di usura. La testata di traino è realizzata con un albero in acciaio C40 Ø 60 mm con montati n° 2 pignoni passo 100, tutto sostenuto da supporti. La testata folle è realizzata con lo stesso modulo, con la variante del fissaggio su slitte per il tensionamento della catena e dell' albero Ø 50 mm.

La motorizzazione è costituita da un motore autofrenante ed un riduttore ad ingranaggi direttamente calettato sull'asse di traino. I denti di trascinamento sono di h 40mm ogni 400mm.

Tutte le superfici metalliche (tranne le tapparelle che sono zincate) sono verniciate con uno strato primario anticorrosione ed uno strato secondario di finitura. Il trasportatore in foto è montato su una struttura metallica di sostegno fissata a pavimento con piastre mediante ancoraggi chimici.

*L'alimentazione elettrica standard è di 400V e 60 Hz, ma sono realizzabili anche soluzioni con altri voltaggi.*

*La macchina è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e di Tutela della Salute di cui alla Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE, 89/336/CEE e 73/23/CEE. Norme elettriche di riferimento adottate: UNI EN 60204/1*

