

DATI GENERALI

DIAMETRO CILINDRO VAGLIANTE	mm	2000
LUNGHEZ. TOTALE CILINDRO V.	mm	5000
LUNGHEZ. UTILE CILINDRO V.	mm	4200
VELOCITA' DI ROTAZ. CILINDRO V.		variabile
SPAZZOLA PULIZIA	∅	250
DIMENSIONE DEI FORI RETE	mm	50X50∅5
H da TERRA TRAMOGGIA CARICO	mm	4000ca
POTENZA MOTORE	mm	Calc. utilizzo
INGOMBRO	mt	5x2.2x4.8

DESCRIZIONE

Il vaglio rotante è formato da un telaio base elettrosaldato particolarmente robusto e da un rotore in profilati calandrati ed orizzontali dotato di reti forate atte alla selezione del prodotto da vagliare in diverse pezzature.



Il vaglio è completo di tramoggia di carico, tramoggia di sottogriglia per la raccolta del prodotto fine e tramoggia per lo scarico del prodotto grosso.

I tralicci di sostegno del vaglio sono realizzati in robusta carpenteria metallica in tubolari fissati a terra.

Le reti in lamiera forata sono fissate mediante bullone passante per una facile sostituzione.

Nella parte anteriore del cilindro è saldata una flangia circolare avente un diametro interno di mm 2000. Spessore della lamiera mm4 (zona di carico). Ogni pista poggia su due ruote gommate aventi un diametro di mm 300 ed una larghezza di mm 60. La gomma di copertura delle ruote è di primissima qualità e tale da sopportare un carico dinamico.

L' albero di ogni ruota, in acciaio legato ad alta resistenza, poggia su cuscinetti oscillanti a due serie di sfere chiusi in supporti con ingrassatore esterno. I supporti delle ruote sono imbullonati ad un robusto telaio di base (che è il telaio di base dell' intera apparecchiatura). Tutta la parete vagliante è coperta da un carter in lamiera, intelaiata con profilato da mm 40 e base d' appoggio al telaio del vaglio.

Il carter è completo di porte facilmente asportabili.

La **TRAMOGGIA DI CARICO** è fissata al telaio di base del vaglio e costruita in modo che la bocca di scarico sia disposta a cannocchiale nella parte anteriore del vaglio. Le pareti interne, interessate al flusso dei rifiuti, sono protette con una lamiera in acciaio avente uno spessore minimo di mm 3.

La **TRAMOGGIA DI SCARICO SOTTOVAGLIO** è formata da lamiere intelaiate da montare in sede di assemblaggio in opera sull' impianto. Le pareti sono fissate superiormente nella parte inferiore del vaglio e costruite in lamiera dello spessore di mm 3.

La **MOTORIZZAZIONE** del vaglio rotante è costituita da un motore variatore montato su un albero longitudinale.



L'alimentazione elettrica standard è 400 volt e 50 hz, ma sono disponibili anche versioni con voltaggio e potenza differenti.

La macchina è conforme ai Requisiti Essenziali di Sicurezza e di Tutela della Salute di cui alla Direttive 89/392/CEE, 91/368/CEE, 93/44/CEE, 93/68/CEE, 89/336/CEE e 73/23/CEE.

Norme elettriche di riferimento adottate: UNI EN 60204/1.